

หมวด 4 ผลิตภัณฑ์โลหะ เครื่องจักร และอุปกรณ์ขนส่ง

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการ และสิทธิประโยชน์	กอง กำนับ ดูแล
4.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์โลหะรวมทั้งชิ้นส่วนโลหะ			
4.1.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์จากผงโลหะ หรือผงโลหะผสม	ต้องมีขั้นตอนการ Sintering	A 3	3
4.1.2 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์เหล็ก หรือ ชิ้นส่วนเหล็ก	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปต่อเนื่องจากการผลิตชิ้นส่วนเหล็กหล่อที่ใช้เตาหลอมแบบ Induction Furnace หรือชิ้นส่วนเหล็กทุบในโครงการเดียวกัน	A 3	3
4.1.3 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์โลหะรวมทั้งชิ้นส่วนโลหะ	1. กรณีมีขั้นตอนการขึ้นรูปต่อเนื่องจากการรีด ดึง หล่อ หรือทุบโลหะที่มีไซเหล็ก ในโครงการเดียวกัน 2. กรณีมีขั้นตอนการขึ้นรูป เช่น Machining และ Stamping เป็นต้น	A 4 B 1	3 3
4.2 กิจการชุบ เคลือบผิว การปรับ หรือเปลี่ยนสภาพผิว			
4.2.1 กิจการชุบ เคลือบผิว การปรับหรือเปลี่ยนสภาพผิวที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง (Advanced Technology)		A 4	3
4.2.2 กิจการชุบ เคลือบผิว การปรับหรือเปลี่ยนสภาพผิวที่ใช้เทคโนโลยีระดับพื้นฐาน (Basic Technology)		B 1	3
4.3 กิจการอบ-ชุบโลหะ (Heat Treatment)	ห้ามใช้สารไซยาไนด์ในขบวนการทำงาน	A 4	3
4.4 กิจการผลิตเครื่องยนต์อเนกประสงค์ หรือ อุปกรณ์	1. ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนหลักของเครื่องยนต์ เช่น ฝาสูบ เสื้อสูบ เพลาข้อเหวี่ยง เพลาลูกเบี้ยว ก้านสูบ ลูกสูบ และฟลายวีล เป็นต้น 2. กรณีการประกอบเครื่องยนต์อเนกประสงค์ หรือ อุปกรณ์	A 4 B 1	2 2
4.5 กิจการผลิตเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นส่วน			
4.5.1 กิจการผลิตเครื่องจักร และ/หรือ อุปกรณ์อัตโนมัติ (Automation) ที่มีการออกแบบทางวิศวกรรม			

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการ และสิทธิ ประโยชน์	กอง กำกับ ดูแล
4.5.1.1 กิจการผลิตเครื่องจักร และ/หรืออุปกรณ์ อัตโนมัติ (Automation) ที่มีการออกแบบทาง วิศวกรรมและมีขั้นตอน การพัฒนาและออกแบบ ระบบอัตโนมัติ (Automation System Integration) รวมถึงมี ขั้นตอนการออกแบบ ระบบควบคุมการปฏิบัติ งานด้วยระบบสมองกล เอง		A 1	2
4.5.1.2 กิจการผลิตเครื่องจักร และ/หรืออุปกรณ์ อัตโนมัติ (Automation) ที่มีการออกแบบทาง วิศวกรรมและมีขั้นตอน การออกแบบระบบ ควบคุมการปฏิบัติงาน ด้วยระบบสมองกลเอง		A 2	2
4.5.2 กิจการผลิตเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือชิ้นส่วน และ/หรือ การซ่อมแซม แม่พิมพ์	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วน และ/หรือ การออกแบบทางวิศวกรรม	A 3	2
4.5.3 กิจการประกอบเครื่องจักร และ/ หรือ อุปกรณ์เครื่องจักร	ต้องมีขั้นตอนการประกอบตามที่คณะกรรมการ ให้ความเห็นชอบ	A 4	2
4.5.4 กิจการประกอบหุ่นยนต์ หรือ อุปกรณ์อัตโนมัติ และ/หรือชิ้นส่วน		A 3	2
4.6 กิจการผลิตรถยนต์ทั่วไป ^{1, 2, 3}	ไม่สามารถขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตาม คุณค่าของโครงการได้	B 1	2

- เป็นกิจการที่ไม่เข้าข่ายในการยื่นขอรับการส่งเสริมการลงทุนตามมาตราการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต (ป.9/2560) ในกรณีดังต่อไปนี้
 - เพื่อการประหยัดพลังงาน การใช้พลังงานทดแทน หรือการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
 - เพื่อการวิจัยและพัฒนา หรือออกแบบทางวิศวกรรมเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพ
- เป็นกิจการที่ไม่เข้าข่ายในการยื่นขอรับการส่งเสริมการลงทุนเพื่อการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต (ป.9/2560)
- เป็นกิจการที่ไม่เข้าข่ายในการยื่นขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมเพื่อสนับสนุนให้มีการใช้เครื่องจักรที่มีระบบที่ทันสมัยและมีการนำระบบหุ่นยนต์มาใช้ในการผลิต (ป.10/2560)

สิทธิประโยชน์ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล

A 1 = 8 ปี (ไม่ Cap วงเงิน)

A 2 = 8 ปี

A 3 = 5 ปี

A 4 = 3 ปี

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์	กองกำกับดูแล
<p>4.7 กิจการผลิตเครื่องยนต์</p> <p>4.7.1 กิจการผลิตเครื่องยนต์สำหรับรถยนต์</p> <p>4.7.2 กิจการผลิตเครื่องยนต์สำหรับรถจักรยานยนต์</p>	<p>1. ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 4 ใน 5 ชิ้น ดังนี้ Cylinder Head, Cylinder Block, Crankshaft, Camshaft และ Connecting Rod</p> <p>2. กรณีการประกอบเครื่องยนต์</p> <p>1. ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 4 ใน 5 ชิ้น ดังนี้ Cylinder Head, Cylinder Block, Crankshaft, Camshaft และ Connecting Rod</p> <p>1.1 ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 4 ใน 6 ชิ้น สำหรับการผลิตเครื่องยนต์ที่มีความจุกระบอกสูบตั้งแต่ 248 ซีซี ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า 500 ซีซี</p> <p>1.2 ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 2 ใน 6 ชิ้น สำหรับการผลิตเครื่องยนต์ที่มีความจุกระบอกสูบตั้งแต่ 500 ซีซีขึ้นไป</p> <p>2. กรณีการประกอบเครื่องยนต์</p>	<p>A 3</p> <p>A 4</p> <p>A 3</p> <p>A 4</p>	<p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p>
<p>4.8 กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ</p> <p>4.8.1 กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ได้แก่</p> <p>4.8.1.1 กิจการผลิต Substrate สำหรับ Catalytic Converter</p> <p>4.8.1.2 กิจการผลิต Electronic Fuel Injection System</p> <p>4.8.1.3 กิจการผลิต Transmission สำหรับรถยนต์</p> <p>4.8.1.4 กิจการผลิต Electronic Control Unit (ECU)</p>		<p>A 2</p> <p>A 2</p> <p>A 2</p> <p>A 2</p>	<p>2</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>2</p>

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการ และสิทธิ ประโยชน์	กอง กำกับ ดูแล
4.8.2 กิจการผลิตชิ้นส่วนความปลอดภัย และประหยัดพลังงาน ได้แก่			
4.8.2.1 กิจการผลิตระบบเบรก ABS (Anti-Lock Brake System) หรือ Electronic Brake Force Distribution (EBD)		A 2	2
4.8.2.2 กิจการผลิต Electronic Stability Control (ESC)		A 2	2
4.8.2.3 กิจการผลิต Regenerative Braking System		A 2	2
4.8.2.4 กิจการผลิต Idling Stop System		A 2	2
4.8.2.5 กิจการผลิต Autonomous Emergency Braking System		A 2	2
4.8.3 กิจการผลิตอุปกรณ์สำหรับรถยนต์ Hybrid, Battery Electric Vehicles (BEV) และ Plug-in Hybrid Electric Vehicles (PHEV) ได้แก่			
4.8.3.1 กิจการผลิตแบตเตอรี่		A 2	2
4.8.3.2 กิจการผลิต Traction Motor		A 2	2
4.8.3.3 กิจการผลิตระบบ ปรับอากาศด้วยไฟฟ้า หรือชิ้นส่วน		A 2	2
4.8.3.4 กิจการผลิตระบบ บริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS)		A 2	2
4.8.3.5 กิจการผลิตระบบ ควบคุมการขับเคลื่อน (DCU)		A 2	2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการ และสิทธิ ประโยชน์	กอง กำกับ ดูแล
4.8.3.6 กิจการผลิต On-Board Charger		A 2	2
4.8.3.7 กิจการผลิตสายชาร์จ แบตเตอรี่พร้อม เต้ารับ-เต้าเสียบ		A 2	2
4.8.3.8 กิจการผลิต DC/DC Converter		A 2	2
4.8.3.9 กิจการผลิต Inverter		A 2	2
4.8.3.10 กิจการผลิต Portable Electric Vehicle Charger		A 2	2
4.8.3.11 กิจการผลิต Electrical Circuit Breaker		A 2	2
4.8.3.12 กิจการพัฒนาระบบอัด ประจุไฟฟ้าอัจฉริยะ (EV Smart Charging System)		A 2	2
4.8.3.13 กิจการผลิตคานหน้า/ คานหลังสำหรับรถ โดยสารไฟฟ้า		A 2	2
4.8.4 กิจการผลิตยางล้อสำหรับ ยานพาหนะ		A 2	2
4.8.5 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบเชื้อเพลิง (Fuel System Parts) ได้แก่			
4.8.5.1 Fuel Pump	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.5.2 Injection Pump	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.5.3 Injector	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.5.4 Fuel Pipe/Tube		A 4	2
4.8.6 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบส่งกำลัง (Transmission System Parts) ได้แก่			

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการ และสิทธิ ประโยชน์	กอง กำกับ ดูแล
4.8.6.1 Sun Gear		A 3	2
4.8.6.2 Ring Gear		A 3	2
4.8.6.3 Shift Gear		A 3	2
4.8.6.4 Transfer Case	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.6.5 Torque Converter	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.6.6 Carrier	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.6.7 Propeller Shaft	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.6.8 Drive Shaft	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.6.9 Universal Joint	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.6.10 Differential	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.6.11 Transmission Case		A 3	2
4.8.7 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบเครื่องยนต์ (Engine System Parts) ได้แก่			
4.8.7.1 Turbocharger	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบ ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 3	2
4.8.7.2 ชิ้นส่วน Turbocharger ได้แก่ Turbine Blade, Turbine Housing และ Bearing Housing		A 4	2
4.8.7.3 Cylinder Head		A 4	2
4.8.7.4 Cylinder Block		A 4	2
4.8.7.5 Crankshaft		A 4	2
4.8.7.6 Camshaft		A 4	2
4.8.7.7 Connecting Rod		A 4	2
4.8.7.8 Valve		A 4	2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์	กองกำกับดูแล
4.8.7.9 Piston		A 4	2
4.8.7.10 Gear		A 4	2
4.8.7.11 Starting Motor or Parts	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปขึ้นส่วนและการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 4	2
4.8.7.12 Alternator or Parts	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปขึ้นส่วนและการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 4	2
4.8.7.13 Rocker Arm	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปขึ้นส่วนและการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 4	2
4.8.7.14 Waste Gate Actuator	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปขึ้นส่วนและการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A 4	2
4.8.8 กิจการผลิตชิ้นส่วนความปลอดภัย (Safety Parts) ได้แก่			
4.8.8.1 ถูกลมนิรภัย/เข็มขัดนิรภัย		A 4	2
4.8.8.2 Airbag Inflator, Gas Generator, Gas Generant		A 3	2
4.8.8.3 ชิ้นส่วนถูกลมนิรภัย ได้แก่ Initiator และ Coolant Filter		A 4	2
4.8.8.4 ชิ้นส่วนเข็มขัดนิรภัย ได้แก่ Interlock และ Retractor		A 4	2
4.8.9 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบเบรก (Brake System Parts) ได้แก่	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปขึ้นส่วนและการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ		
4.8.9.1 Brake Booster		A 4	2
4.8.9.2 Brake Caliper		A 4	2
4.8.9.3 Brake Master Cylinder		A 4	2
4.8.9.4 Brake Wheel Cylinder		A 4	2
4.8.9.5 Wheel Hub		A 4	2
4.8.9.6 Brake Pipe/ Tube		A 4	2
4.8.9.7 Brake Set		A 4	2
4.8.9.8 Brake Drum		A 4	2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการ และสิทธิ ประโยชน์	กอง กำกับ ดูแล
4.8.10 กิจการผลิตชิ้นระบบส่วนช่วงล่าง (Suspension System Parts) ได้แก่	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ		
4.8.10.1 Shock Absorber		A 4	2
4.8.10.2 Ball Joint		A 4	2
4.8.10.3 Leaf / Coil Spring		A 4	2
4.8.11 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบบังคับเลี้ยว (Steering System Parts) ได้แก่	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ		
4.8.11.1 Power Steering Pump / Motor		A 4	2
4.8.11.2 Rack and Pinion Steering		A 4	2
4.8.12 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบระบายความร้อน (Cooling System Parts) ได้แก่	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ		
4.8.12.1 Water Pump		A 4	2
4.8.13 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบท่อไอเสีย (Exhaust System Parts) ได้แก่	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ		
4.8.13.1 Catalytic Converter		A 4	2
4.8.13.2 Exhaust Catalyst		A 4	2
4.8.13.3 Exhaust Manifold		A 4	2
4.8.14 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบปรับอากาศ (Air Conditioning System Parts) ได้แก่	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ		
4.8.14.1 Air Compressor		A 4	2
4.8.15 กิจการผลิตชิ้นส่วนตัวถังที่ใช้เหล็กทนแรงดึงสูง (Ultimate Tensile Strength Steel)	ต้องใช้เหล็กที่มีค่า Ultimate Tensile Strength (UTS) มากกว่า 700 เมกะปาสคาล (MPa) ขึ้นไป	A 4	2
4.8.16 กิจการผลิต Ball Bearing สำหรับยานพาหนะ		A 4	2
4.8.17 กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะอื่นๆ		B 1	2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการ และสิทธิ ประโยชน์	กอง กำกับ ดูแล
4.9 กิจการต่อเรือหรือซ่อมเรือ 4.9.1 กิจการต่อเรือหรือซ่อมเรือ ขนาด ตั้งแต่ 500 ตันกรอส 4.9.2 กิจการต่อเรือ หรือซ่อมเรือ ขนาด ต่ำกว่า 500 ตันกรอส (เฉพาะเรือ โลหะ หรือไฟเบอร์กลาสที่มีการ ติดตั้งเครื่องยนต์ และอุปกรณ์)	ต้องได้รับใบรับรองระบบคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 14000 ภายใน 2 ปี นับแต่วันครบเปิด ดำเนินการ	A 2 A 2	2 2
4.10 กิจการผลิตรถไฟหรือรถไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ หรือชิ้นส่วน (เฉพาะระบบราง) 4.10.1 กิจการผลิตรถไฟหรือรถไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ หรือชิ้นส่วน(เฉพาะ ระบบราง) 4.10.2 กิจการซ่อมรถไฟหรือรถไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ หรือชิ้นส่วน(เฉพาะ ระบบราง)	ต้องมีการซ่อมบำรุงหนัก (Overhaul) และการ ซ่อมแซม (Repair) ที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง	A 2 A 3	2 2
4.11 กิจการผลิตหรือซ่อมอากาศยาน หรืออุปกรณ์ เกี่ยวกับอวกาศ 4.11.1 กิจการผลิตอากาศยานหรือ ชิ้นส่วน เช่น ลำตัวอากาศยาน ส่วนประกอบสำคัญของอากาศยาน บริภัณฑ์หรือชิ้นส่วนอื่นๆ เป็นต้น 4.11.2 กิจการผลิตเครื่องใช้ หรืออุปกรณ์ ภายในอากาศยาน (ยกเว้นเครื่อง ใช้หรือวัสดุสิ้นเปลืองและหมุนเวียน) เช่น แก้ว อี๋ ขูชิพ รถเข็น หรือ อุปกรณ์ประกอบอาหาร เป็นต้น 4.11.3 กิจการซ่อมอากาศยาน หรือ ชิ้นส่วน 4.11.4 กิจการซ่อมเครื่องใช้หรืออุปกรณ์ ภายในอากาศยาน (ยกเว้นเครื่อง ใช้หรือวัสดุสิ้นเปลืองและ หมุนเวียน)		A 1 A 3 A 2 A 4	2 2 2 2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์	กองกำกับดูแล
<p>4.11.5 กิจการผลิตอุปกรณ์เกี่ยวกับ อวกาศ เช่น ชิ้นส่วนยานอวกาศดาวเทียม ระบบขับเคลื่อน จรวดนำส่ง อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์สื่อสาร ในอวกาศ เครื่องมือสำหรับการค้นหา การตรวจวัดและการนำทางในอวกาศ เป็นต้น</p> <p>4.11.6 กิจการระบบปฏิบัติการเกี่ยวกับ อวกาศ เช่น ระบบค้นหา ระบบสถานีภาคพื้น ระบบตรวจวัด ระบบประเมินผล และระบบนำทางในอวกาศ เป็นต้น</p>	<p>ต้องได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานพัฒนาเทคโนโลยีอวกาศและภูมิสารสนเทศ (องค์การมหาชน) เป็นต้น</p> <p>ต้องได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานพัฒนาเทคโนโลยีอวกาศและภูมิสารสนเทศ (องค์การมหาชน) เป็นต้น</p>	A 1	2
4.12 กิจการผลิตรถจักรยานยนต์ (ยกเว้นที่มีความจุกระบอกสูบต่ำกว่า 248 ซีซี) ^{1, 2}	<p>1. ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ ดังนี้ Cylinder Head, Cylinder Block, Crankshaft, Crankcase, Camshaft และ Connecting Rod</p> <p>1.1 ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 4 ใน 6 ชิ้น สำหรับการผลิตรถจักรยานยนต์ ที่มีความจุกระบอกสูบตั้งแต่ 248 ซีซี ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า 500 ซีซี</p> <p>1.2 ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 2 ใน 6 ชิ้น สำหรับการผลิตรถจักรยานยนต์ที่มีความจุกระบอกสูบตั้งแต่ 500 ซีซี ขึ้นไป</p> <p>2. ต้องมีขั้นตอนการเชื่อมประกอบโครงรถและพ่นสี</p> <p>3. ต้องเสนอแผนการลงทุนผลิตชิ้นส่วน และ การใช้ชิ้นส่วน และต้องได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการ</p>	<p>A 3 (ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อ 1-3)</p> <p>B 1 (กรณีปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อ 2-3)</p>	2
4.13 กิจการผลิตเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell)		A 2	2

- เป็นกิจการที่ไม่เข้าข่ายในการยื่นขอรับการส่งเสริมการลงทุนตามมาตราการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต (ป.9/2560) ในกรณีดังต่อไปนี้
 - เพื่อการประหยัดพลังงาน การใช้พลังงานทดแทน หรือการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
 - เพื่อการวิจัยและพัฒนา หรือออกแบบทางวิศวกรรมเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพ
- เป็นกิจการที่ไม่เข้าข่ายในการยื่นขอรับการส่งเสริมการลงทุนเพื่อการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต (ป.9/2560)
- เป็นกิจการที่ไม่เข้าข่ายในการยื่นขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมเพื่อสนับสนุนให้มีการใช้เครื่องจักรที่มีระบบที่ทันสมัยและมีการนำระบบทุนเดิมมาใช้ในการผลิต (ป.10/2560)

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการ และสิทธิ ประโยชน์	กอง กำกับ ดูแล
4.14 กิจการผลิตโครงสร้างโลหะสำหรับงานก่อสร้างหรืองานอุตสาหกรรม (Fabrication Industry) หรือการซ่อม Platform สำหรับอุตสาหกรรมปิโตรเลียม			
4.14.1 กิจการผลิตโครงสร้างโลหะสำหรับงานก่อสร้างหรืองานอุตสาหกรรม (Fabrication Industry) ที่มีขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม		A 3	3
4.14.2 กิจการผลิตโครงสร้างโลหะสำหรับงานก่อสร้างหรืองานอุตสาหกรรม (Fabrication Industry) หรือการซ่อม Platform สำหรับอุตสาหกรรมปิโตรเลียม		A 4	3
4.15 กิจการผลิตเครื่องมือวิทยาศาสตร์			
4.15.1 กิจการผลิตเครื่องมือวิทยาศาสตร์ที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง	ต้องเป็นเครื่องมือวิทยาศาสตร์ที่สามารถตรวจวัดค่าพารามิเตอร์ ประมวลผลข้อมูล และรายงานผลในตัวเองได้ หรือสามารถตรวจวัดและควบคุมพารามิเตอร์โดยอัตโนมัติ	A 2	2
4.15.2 กิจการผลิตเครื่องมือวิทยาศาสตร์อื่นๆ		A 3	2
4.17 กิจการผลิตรถยนต์ไฟฟ้าแบบผสมเสียบปลั๊ก (Plug-In Hybrid Electric Vehicles - PHEV) และชิ้นส่วน	<ol style="list-style-type: none"> จะต้องเสนอเป็นแพคเกจรวม (Package) ที่ประกอบด้วย โครงการประกอบรถยนต์และโครงการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญ แผนการนำเข้าเครื่องจักรและติดตั้ง แผนการผลิตรถยนต์ปีที่ 1-3 แผนการผลิตหรือจัดหาชิ้นส่วนอื่นๆ แผนการพัฒนาสถานีประจุไฟฟ้า แผนการจัดการแบตเตอรี่ใช้แล้ว และแผนการพัฒนาลูกค้าผู้ผลิตวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนในประเทศ (Local Supplier) ที่มีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ในการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีและการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิค จะต้องมีการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญอย่างใดอย่างหนึ่ง เช่น แบตเตอรี่ Traction Motor ระบบบริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS) หรือระบบควบคุมการขับเคลื่อน (DCU) เป็นต้น 	A 4	2

หมายเหตุ: ประเภทกิจการ 4.16 สิ้นสุดการให้การส่งเสริมการลงทุน

สิทธิประโยชน์ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล

A 1 = 8 ปี (ไม่ Cap วงเงิน)

A 2 = 8 ปี

A 3 = 5 ปี

A 4 = 3 ปี

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์	ยกเว้นค่ากับดูแล
	<ol style="list-style-type: none"> 3. รถยนต์ที่ผลิตจะต้องผ่านมาตรฐาน Type Approval ของ UN Regulations ตามมาตรฐานของประเภทรถ L M หรือ N 4. จะต้องมีการประกอบรถยนต์และการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญอย่างน้อย 1 ชิ้น ภายใน 3 ปี นับแต่วันออกบัตรส่งเสริม ทั้งนี้ จะไม่ให้ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร ยกเว้นกรณีมีเหตุอันสมควร 5. จะต้องยื่นคำขอรับการส่งเสริมการลงทุนภายในวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2561 6. สิทธิและประโยชน์เพิ่มเติม <ol style="list-style-type: none"> 6.1 สำหรับโครงการที่มีการผลิตชิ้นส่วนสำคัญมากกว่า 1 ชิ้น จะได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มขึ้นชั้นละ 1 ปี แต่รวมแล้วไม่เกิน 6 ปี 6.2 กรณีเป็นผู้ได้รับส่งเสริมในกิจการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล (Eco-Car) ให้สามารถนับปริมาณรถยนต์ไฟฟ้าแบบผสมเสียบปลั๊ก (Plug-In Hybrid Electric Vehicles - PHEV) เป็นปริมาณการผลิตจริง (Actual Production) ของกิจการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากลได้ ทั้งนี้ สำหรับรถยนต์ที่ผลิตเพื่อตลาดในประเทศจะต้องมีคุณสมบัติด้านสิ่งแวดล้อมตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกิจการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล 		
4.18 กิจการผลิตรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (Battery Electric Vehicles - BEV) และชิ้นส่วน	<ol style="list-style-type: none"> 1. จะต้องเสนอเป็นแผนงานรวม (Package) ที่ประกอบด้วย โครงการประกอบรถยนต์และโครงการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญ แผนการนำเข้าเครื่องจักรและติดตั้ง แผนการผลิตรถยนต์ปีที่ 1-3 แผนการผลิตหรือจัดหาชิ้นส่วนอื่นๆ แผนการพัฒนาสถานีประจุไฟฟ้า แผนการจัดการแบตเตอรี่ใช้แล้ว และ 	A 3	2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์	คงกำกับดูแล
	<p>แผนการพัฒนาผู้ผลิตวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนในประเทศ(Local Supplier) ที่มีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ในการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีและการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิค</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. จะต้องมีการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญอย่างใดอย่างหนึ่ง เช่น แบตเตอรี่ Traction Motor ระบบบริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS) หรือระบบควบคุมการขับเคลื่อน (DCU) เป็นต้น 3. รถยนต์ที่ผลิตจะต้องผ่านมาตรฐาน Type Approval ของ UN Regulations ตามมาตรฐานของประเภทรถ L M หรือ N 4. กำหนดระยะเวลาดำเนินการเป็นดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 4.1 ในปีที 1-2 นับแต่วันออกบัตรส่งเสริม จะอนุญาตให้นำเข้ารถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ทั้งคัน (CBU) โดยได้รับยกเว้นอากรขาเข้าเพื่อทดลองตลาดได้ในปริมาณที่คณะกรรมการให้ความเห็นชอบและจะต้องติดตั้งสายการประกอบและทดสอบให้แล้วเสร็จ ทั้งนี้ จะไม่ให้ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร ยกเว้นกรณีมีเหตุอันสมควร 4.2 ภายใน 3 ปี นับแต่วันออกบัตรส่งเสริมจะต้องมีการประกอบรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ 4.3 ในปีที 6 นับแต่วันออกบัตรส่งเสริม จะต้องมีการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญ อย่างน้อย 1 ชิ้น 5. จะต้องยื่นคำขอรับการส่งเสริมการลงทุนภายในวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2561 6. สิทธิและประโยชน์เพิ่มเติม <ol style="list-style-type: none"> 6.1 ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติมอีก 3 ปี สำหรับโครงการที่มีการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญ อย่างน้อย 1 ชิ้น ภายใน 3 ปี นับแต่วันออกบัตรส่งเสริม 		

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์	กองกำกับดูแล
	<p>6.2 ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติมอีก 2 ปี สำหรับโครงการที่มีการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญอย่างน้อย 1 ชิ้น ในปีที 4 นับแต่วันออกบัตรส่งเสริม</p> <p>6.3 ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติมอีก 1 ปี สำหรับโครงการที่มีการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญอย่างน้อย 1 ชิ้น ในปีที 5 นับแต่วันออกบัตรส่งเสริม</p> <p>6.4 สำหรับโครงการที่มีการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญมากกว่า 1 ชิ้น จะได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มขึ้นชั้นละ 1 ปี แต่รวมแล้วไม่เกิน 10 ปี ทั้งนี้ กรณีได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลมากกว่า 8 ปี จะต้องมีการถ่ายทอดเทคโนโลยี โดยร่วมมือกับสถาบันการศึกษาหรือสถาบันวิจัยตามรูปแบบที่คณะกรรมการกำหนด เช่น Technology Research Consortium เป็นต้น</p> <p>6.5 กรณีเป็นผู้ได้รับส่งเสริมในกิจการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล (Eco-Car) ให้สามารถนับปริมาณรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (Battery Electric Vehicles -BEV) เป็นปริมาณการผลิตจริง (Actual Production) ของกิจการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากลได้ ทั้งนี้ สำหรับรถยนต์ที่ผลิตเพื่อตลาดในประเทศจะต้องมีคุณสมบัติด้านสิ่งแวดล้อมตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกิจการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล</p>		

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์	กองกำกับดูแล
4.19 กิจการผลิตรถโดยสารไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (Battery Electric Bus) และชิ้นส่วน	<ol style="list-style-type: none"> 1. จะต้องเสนอเป็นแผนงานรวม (Package) ที่ประกอบด้วย โครงการประกอบรถยนต์และโครงการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญ แผนการนำเข้าเครื่องจักรและติดตั้ง แผนการผลิตรถยนต์ปีที่ 1-3 แผนการผลิตหรือจัดหาชิ้นส่วนอื่น ๆ แผนการพัฒนาสถานีประจุไฟฟ้า แผนการจัดการแบตเตอรี่ใช้แล้ว และแผนการพัฒนาผู้ผลิตวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนในประเทศ (Local Supplier) ที่มีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ในการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีและการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิค 2. จะต้องมีการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญอย่างใดอย่างหนึ่ง เช่น แบตเตอรี่ Traction Motor ระบบบริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS) หรือระบบควบคุมการขับเคลื่อน (DCU) เป็นต้น 3. จะต้องมีการประกอบรถยนต์และการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญอย่างน้อย 1 ชิ้น ภายใน 3 ปี นับแต่วันออกบัตรส่งเสริม ทั้งนี้ จะไม่ให้ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรยกเว้นกรณีมีเหตุอันสมควร 4. จะต้องยื่นคำขอรับการส่งเสริมการลงทุนภายในวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2561 5. <u>สิทธิและประโยชน์เพิ่มเติม</u> <ul style="list-style-type: none"> - สำหรับโครงการที่มีการผลิตหรือใช้ชิ้นส่วนสำคัญมากกว่า 1 ชิ้น จะได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มขึ้นชั้นละ 1 ปี แต่รวมแล้วไม่เกิน 6 ปี 	A 4	2